



VICERRECTORÍA ADMINISTRATIVA
DIRECCIÓN DE FINANZAS
DEPARTAMENTO DE TESORERÍA
INFORME DE VIÁTICOS INTERNACIONALES PAGADOS EN MARZO 2019.

BENEFICIARIO	DESTINO	CIUDAD	FECHAS	PASAJES B/.	VIATICOS B/.	MOTIVOS DEL VIAJE
ROSA MORENO	Argentina	Buenos Aires	del 17 al 23 de marzo 2019	1,214.25	3,600.00	Viajar a Buenos Aires, Argentina con el fin de asistir al Congreso Internacional Educación Integral Base de la Excelencia Educativa y la Paz que ofrece la organización de las Américas para la Excelencia Educativa ODAEE.
EVELVINA DE BONAGAS	Argentina	Buenos Aires	del 17 al 23 de marzo 2019	1,214.25	3,600.00	Viajar a Buenos Aires, Argentina con el fin de asistir al Congreso Internacional Educación Integral Base de la Excelencia Educativa y la Paz que ofrece la organización de las Américas para la Excelencia Educativa ODAEE.
REISA VEGA	Colombia	Bogotá	del 17 al 21 de marzo 2019	*	1600,00	Participar en la Reunión Ordinaria de Consejo Directivo, correspondiente a la gestión 2019.

**No asumido por la UNACHI*

*Fuente: Departamento de Tesorería.
Preparado por: Licda. Carolin González*

*Verificado por: Lic. Lucio Montilla
Jefe del Departamento de Tesorería*